МАШСЕРВИС

Официальный представитель компаний
Accutex Technologies Co., Ltd;
Ho Chen Machinery & Electric IND. Co., Ltd
Ocean Technologies Co., Ltd

КАТАЛОГ ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ПРОВОЛОЧНО-ВЫРЕЗНЫЕ СТАНКИ

КОПИРОВАЛЬНО-ПРОШИВНЫЕ СТАНКИ

СУПЕРДРЕЛИ

AccuteX HCM CNC EDM OCEAN

МАШСЕРВИС

О КОМПАНИИ

МИССИЯ

ООО «Машсервис» – Ваш надежный поставщик современного и качественного промышленного оборудования и производственных станков с ЧПУ для металлообработки.
Мы предоставляем покупателям полный комплекс услуг по подбору, доставке, монтажу и обучению ваших работников на электроэрозионных станках!

НАШЕ РЕШЕНИЕ

Компания Машсервис имеет прямые деловые отношения с крупнейшими производителями электроэрозионного оборудования.
Мы постоянно работаем над качеством обслуживания. Удобное географическое положение офисов, складов и производства. Работаем со всеми регионами РФ и СНГ.

ПРЕИМУЩЕСТВА РАБОТЫ С НАМИ

- Качественно монтируем станки и обслуживаем наших клиентов с 2010 года.
- Накопленный опыт работы.
- Знание мирового станкостроения.
- Знание современных технологий актуальных направлений.
- Мы всегда ответим на все ваши вопросы.

ЛУЧШИЕ МАСТЕРА

Все наши инженеры имеют более 25-ти летний стаж работы в металлообработке и высокую квалификацию для выполнения пуско-наладочных работ. Наши специалисты прошли обучение на заводах-изготовителях на Тайване.

СОДЕРЖАНИЕ

Accutex

Серия AL: лучшее решение с линейными двигателями 4

Серия GE: бюджетный вариант прецизионной обработки 7

Серия AU: универсальные ээ технологии 10

Серия AP: высочайший стандарт точности 13

HoChen

Серия H (CNC) 16

Серия HC (CNC) 18

Серия 2HC (CNC) 20

Серия H (ZNC) 22

Ocean

Электроэрозионные станки Ocean River 3, River 35, River 45 24

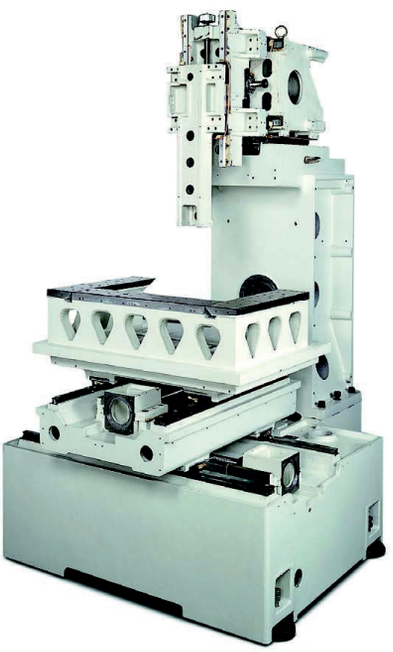
Электроэрозионный станок Ocean River 350 с ЧПУ 27

Электроэрозионный станок Ocean River 600 с ЧПУ 29

Сверлильный 5-ти осевой электроэрозионный станок Ocean River 1000 с ЧПУ 32

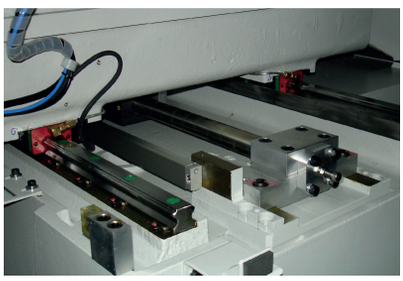
СЕРИЯ AL: ЛУЧШЕЕ РЕШЕНИЕ С ЛИНЕЙНЫМИ ДВИГАТЕЛЯМИ

Электроэрозионные проволочно-вырезные станки погружного типа с линейными двигателями, с автоматической заправкой проволоки

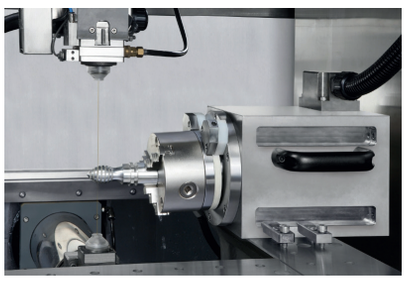


Отличительные особенности серии AL:

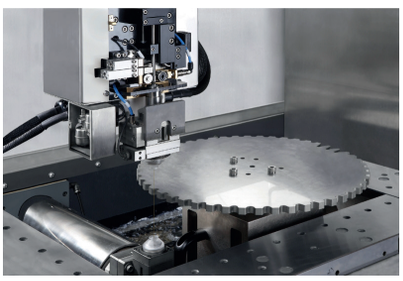
- Линейные двигатели, отличающиеся отсутствием люфтов, низким трением, долговечностью.
- Высокая степень отклика линейных двигателей позволяет точнее поддерживать межэлектродный зазор, что увеличивает скорость обработки на 8-10% и уменьшает вероятность обрыва электрода-проволоки.
- Разрешение стандартного линейного энкодера может быть увеличено до 0.02 мкм, что обеспечивает плавный контроль скорости обработки, точность контроля положения, повышает качество обработки.
- Высокая точность и повторяемость обработки в том числе на разных станках, на высоких скоростях обработки благодаря применению платы повышения стабильности разряда SD-Master.
- Обработка графита и поликристаллического алмаза (в том числе 5-ти и 6-ти осевые) с помощью оригинальной платы поджога и стабилизации разряда.
- Минимальный скол края заготовки даже на высоких скоростях обработки.
- Быстрая и стабильная обработки без обрывов электрода-проволоки даже деталей переменной толщины в том числе при обработке в струе диэлектрика, благодаря интеллектуальной системе формирования разрядов.
- Система автозаправки электрода-проволоки обеспечивает контроль за натяжением электрода-проволоки на всех стадиях заправки; пережигание электрода-проволоки; отжиг электрода-проволоки для его выпрямления и упрочнения; быстрое удаление отхода в контейнер.
- Одной из особенностей станков является возможность установки поворотного стола, который позволяет выполнять 6-осевую обработку.



Линейный двигатель



6-осевая обработка



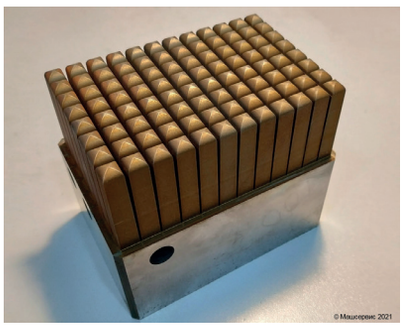
Поворотный стол

Стандартная комплектация:

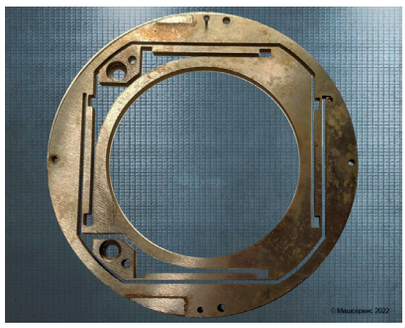
- Станок с системой ЧПУ на базе Windows CE и сенсорным экраном.
- AWT – устройство автоматической заправки проволоки.
- SD-Master – расширенная система автоматического адаптивного управления.
- Цилиндрические линейные привода.
- Оптические линейки на осях XY с разрешением 0,1 мкм.
- Система защиты от столкновений по осям XYUVZ.
- Система охлаждения воды.
- Верхняя и нижняя водяная форсунка.
- Алмазные направляющие фильеры диаметр 0,25 мм.
- Токоподводящие электроды (токосъемники).
- Приспособление для замены алмазных направляющих.
- Латунная проволока 0,25 мм (бобина 5 кг).
- Ящик с набором инструмента.
- Контейнер для сбора отработанной проволоки.
- Емкость для ионообменной смолы.
- Ионообменная смола.
- Комплект фильтрующих элементов.
- Устройство для вертикального выравнивания проволоки.
- Комплект технической документации на русском языке.

Опции:

- AVR – стабилизатор
- Электрический замок на дверь ванны.
- Заправка проволоки в струе воды под высоким давлением (при ее заказе отсутствует функция защиты от столкновения по оси Z).
- MST – устройство улучшения шероховатости до Ra0,08.
- Remote master – удаленный мониторинг состояния работы станка.
- Alarm messenger – текстовое оповещение о сообщениях работы станка через смартфон.
- Поворотный стол погружного исполнения (ось W).
- Устройство для использования катушек с проволокой весом до 45 кг.
- Принадлежности для использования проволоки 0,1 мм.
- Трехцветная лампа индикации состояния работы станка.
- PCD-Module – специализированный генератор для реза графита и поликристаллических алмазов.
- Измельчитель отработанной проволоки.
- Мостовая крепежная планка с набором зажимов.

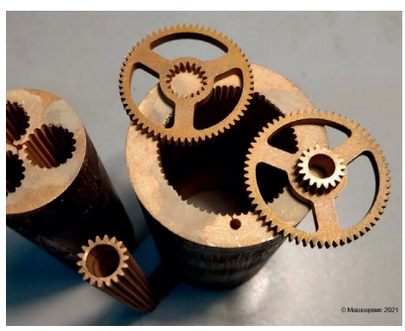


Пуансон



Упругий элемент

Форма шестерни с уклоном



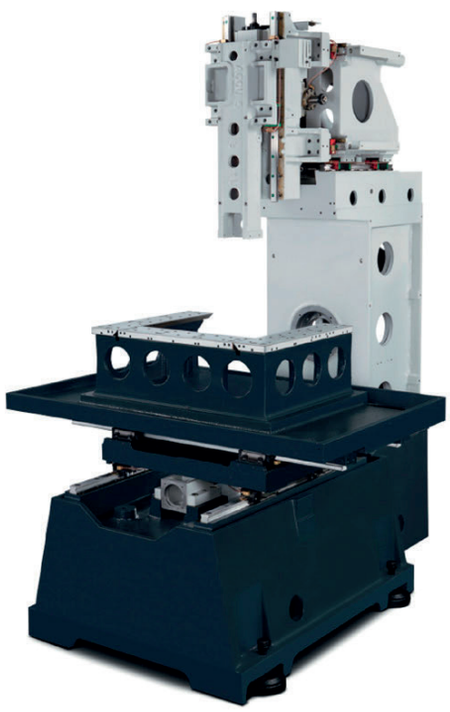
Зубчатые колеса

Характеристики:

МОДЕЛЬ	AL-400SA	AL-500SA	AL-600SA	AL-750SA
Перемещение осей X/Y	400 x 300 мм	500 x 300 мм	600 x 400 мм	750 x 500 мм
Перемещение по оси Z	220 мм	300 мм	300 мм	300 мм
Перемещение осей U/V	100 x 100 мм	100 x 100 мм	100 x 100 мм	100 x 100 мм
Максимальный размер заготовки (ДхШхВ)	790 x 610 x 215 мм	990 x 560 x 295 мм	990 x 560 x 295 мм	1190 x 720 x 295 мм
Максимальный вес заготовки	400 кг	500 кг	550 кг	750 кг
Максимальный вес катушки с проволокой	10 кг	10 кг	10 кг	10 кг
Емкость бака диэлектрика (вода)	630 л	900 л	900 л	1060 л
Максимальный угол конусного резания	± 21 °/H=100 град/мм	± 21 °/H=100 град/мм	± 21 °/H=100 град/мм	± 21 °/H=100 град/мм
Габаритные размеры станка (ДхШхВ)	2051 x 2990 x 2070 мм	2480 x 2980 x 2210 мм	2480 x 2980 x 2210 мм	3000 x 3200 x 2250 мм
Вес станка	3000 кг	3600 кг	3700 кг	4300 кг

Серия GE: БЮДЖЕТНЫЙ ВАРИАНТ ПРЕЦИЗИОННОЙ ОБРАБОТКИ

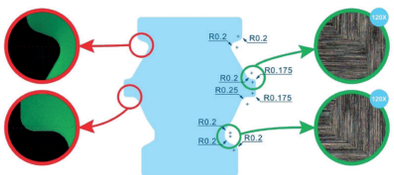
Электроэрозионные проволочно-вырезные станки погружного типа с серводвигателями, с автоматической заправкой проволоки



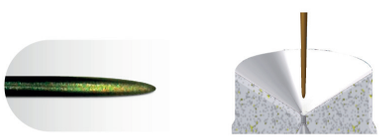
Отличительные особенности серии GE:

- Линейный двигатель собственной разработки - бесконтактное перемещение, высокая повторяемость, быстрое реагирование на сигналы сервопривода, отсутствие люфтов. Полный замкнутый контур управления.
- Скорость резания, превосходящая конкурентные аналоги.
- Идеально подходит для обработки пуансонов и матриц.
- Крестовой стол, привод оси Y расположен на станине, салазки оси X – на каретке Y.
- Конструкция станка спроектирована методом конечных элементов (FEA) и отличается высокой жёсткостью.
- Множество дополнительных опций, включая поворотную ось, автозаправку проволоки (в т.ч. под углом), обработку графита и PCD.
- Высокая точность и повторяемость обработки.
- Автоматический подбор и добавление режимов в УП из базы данных согласно требованиям к обработке.
- Компенсация износа электрода-проволоки, стратегия обработки углов.
- Контроль натяжения проволоки сервоприводом с обратной связью по натяжению.
- Станок серии GE комплектуется распашной дверью ванны, серии GA – сдвижной вниз дверь, что экономит производственную площадь.

Технология AWT



Контроль обработки углов



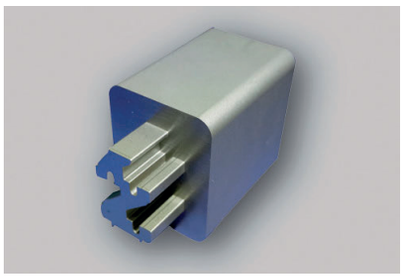
Заострение проволоки

Стандартная комплектация:

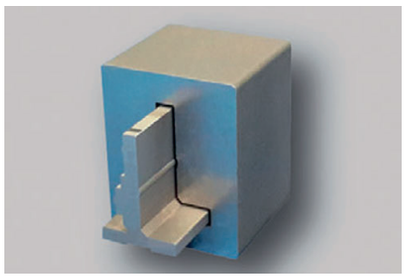
- Станок с системой ЧПУ на базе Windows CE.
- AWT – устройство автоматической. заправки проволоки.
- SD-Master – расширенная система автоматического адаптивного управления.
- Оптические линейки на осях XY с разрешением 0,2 мкм.
- Система защиты от столкновений на оси Z.
- Система охлаждения воды.
- Верхняя и нижняя водяная форсунка.
- Алмазные направляющие фильеры Ø0,25 мм.
- Токоподводящие электроды (токосъемники).
- Латунная проволока 0,25 мм (бобина 5 кг).
- Ионообменная смола.
- Емкость для ионообменной смолы.
- Комплект фильтрующих элементов.
- Контейнер для сбора отработанной проволоки.
- Устройство для вертикального выравнивания проволоки.
- Приспособление для замены алмазных направляющих.
- Ящик с набором инструмента и прижимы для заготовок.

Опции:

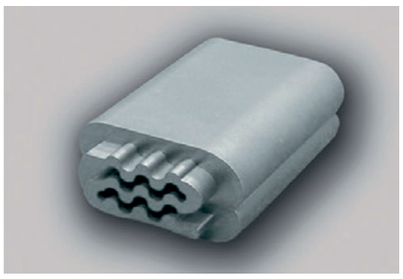
- AVR – стабилизатор
- Цилиндрический линейный привод.
- Сенсорный экран.
- S Power Module – устройство улучшения шероховатости Ra0,35.
- Трехцветная лампа индикации состояния работы станка.
- Заправка проволоки в струе воды под высоким давлением (при ее заказе перемещение по Z = 200 мм).
- Поворотный стол погружного исполнения (ось W).
- Remote master – удаленный мониторинг состояния работы станка.
- Alarm messenger – текстовое оповещение о сообщениях работы станка через смартфон.
- Электрический замок на дверь ванны.
- Измельчитель отработанной проволоки.
- Мостовая крепежная планка с набором зажимов



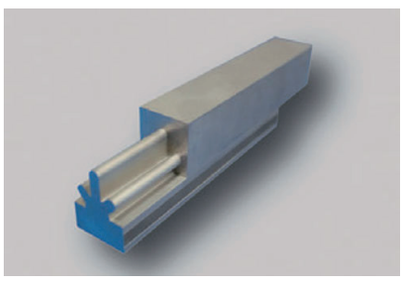
Непрерывный угол



Штамп

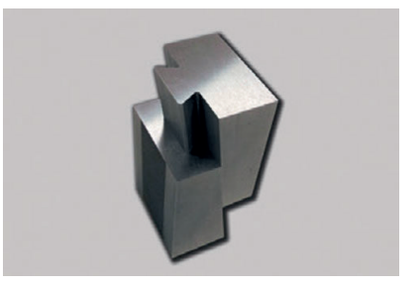


Высокий коэффициент стройности. Сложные профили



Высокие сборочные детали

Вход /Выход в контур



Угловой подъемник

Характеристики:

МОДЕЛЬ	GE-32S/F (погр/струйн.)	GE-43S/F (погр/струйн.)	GE-53S/F (погр/струйн.)
Перемещение осей X/Y	320 220 мм	400 x 300 мм	560 x 360 мм
Перемещение осей U/V	60 x 60 мм	60 x 60 мм	60 x 60 мм
Перемещение по оси Z	220 мм	220 мм	220 мм
Максимальный размер заготовки (ДхШхВ)	700 x 550 x 215 мм	830 x 600 x 215 мм	990 x 560 x 295 мм
Максимальный вес заготовки	450 кг	400 кг	500 кг
Максимальный угол конусного резания (H=80)	15°	15°	15°
Максимальный вес катушки с проволокой	10 кг	10 кг	10 кг
Емкость бака диэлектрика (вода)	708 л/h412 мм	708 л/h412 мм	708 л/h412 мм
Габаритные размеры станка (ДхШхВ)	2200 x 2400 x 1990 мм	2200 x 2400 x 1990 мм	2260 x 2200 x 1990 мм
Вес станка	2770/2550 кг	2770/2550 кг	2850/2650 кг

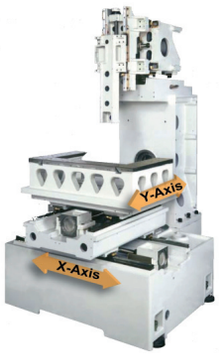
СЕРИЯ AU: УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ЭЭ ТЕХНОЛОГИИ

Электроэрозионные проволочно-вырезные станки погружного типа с системой автоматической заправки проволоки

Отличительные особенности:

- Станки ACCUTEX серии AU позволяют получить шероховатость поверхности Ra0,35, опционально Ra0,18 и точность обработки 2,5 мкм.
- Станки оснащены сервоприводами переменного тока и оптическими линейками с разрешением 0,2 мкм на осях XY, которые обеспечивают полную обратную связь.
- Станина станка при конструкции с подвижным столом имеет Т-образную станину у которой более короткая ось Y монтируется на оси X, при компоновке с подвижной колонной рабочий стол неподвижен, что позволяет размещать на нем заготовки весом до 10 тонн.
- Основной особенностью технологии AWT, разработанной Accutex, является возможность заправки проволоки в заполненной ванне в точке обрыва. При этом нет необходимости сливать воду и выполнять возврат в стартовую точку обработки для заправки проволоки.

AccuteX



Жесткая станина

Max. нагрузка 5 тонн

Лазерный контроллер

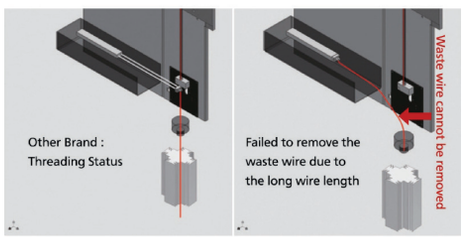
Стандартная комплектация:

- Оптические линейки 0,2 мкм по X, Y
- Автоматическая заправка проволоки (AWT)
- SD Master
- Сенсорный экран 15"
- Верхняя/Нижняя форсунка
- Алмазные направляющие
- Токосъёмники
- Латунная проволока (5 кг)
- Ящик с инструментом
- Корзина для сбора проволоки
- Ёмкость для ионообменной смолы
- Бумажный фильтр
- Устройство вертикального выравнивания проволоки
- Охладитель воды

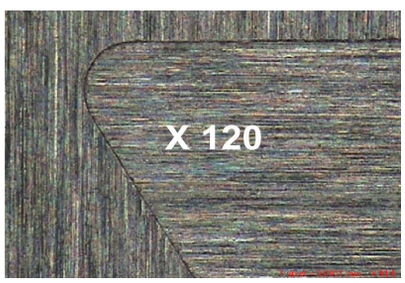
Опции:

- AVR – стабилизатор
- Линейные двигатели по X, Y
- Защитная блокировка двери
- Сигнальная лампа (красно-желто-зеленая)
- Устройство реза PCD /Графита
- Устройство для катушек с проволокой 45 кг
- Заправка проволоки высоким давлением Z300 (Защита от столкновения деактивирована)
- Remote Master
- Опция проволоки 0.1 мм
- Автоматический стабилизатор напряжения
- Аварийное оповещение
- 6-я ось поворотный стол (ось W)
- Измельчитель проволоки

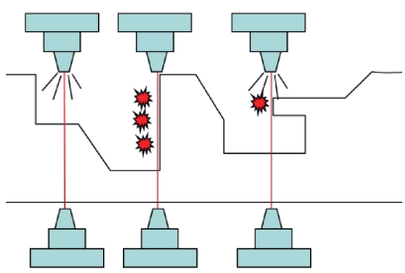
Система автоматической заправки проволоки



Удаление обрывков



Контроль обработки углов



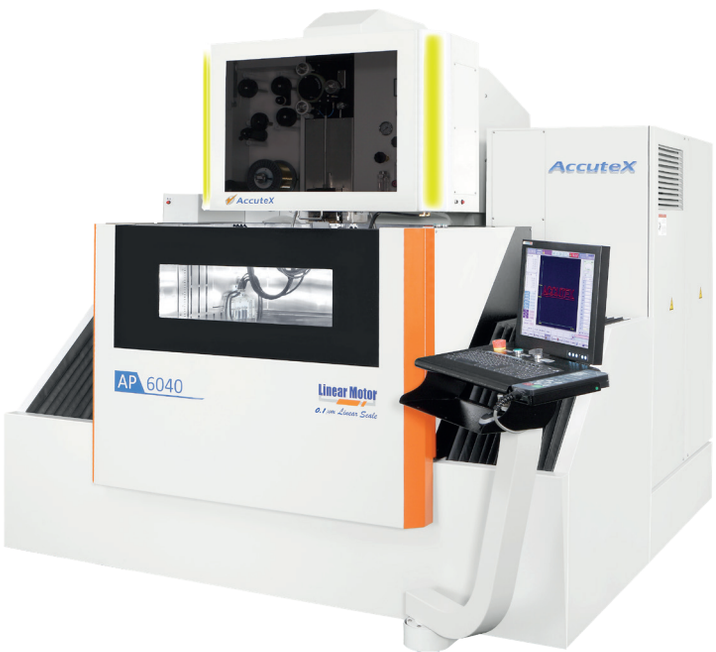
Разнотолщинная обработка

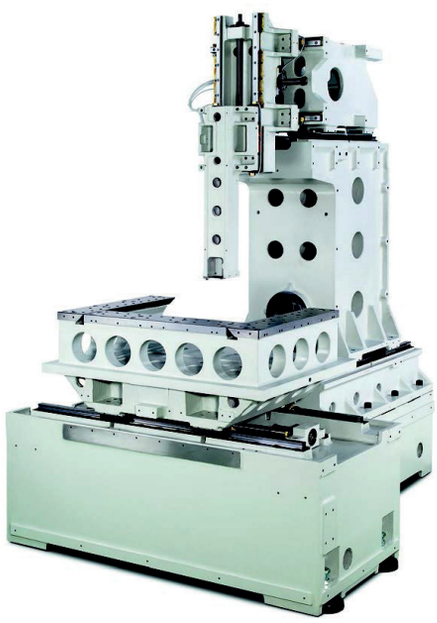
Характеристики:

МОДЕЛЬ	AU-750iA	AU-900iA
Перемещение осей X/Y	750 x 500 мм	900 x 500 мм
Перемещение осей U/V	100 x 100 мм	100 x 100 мм
Перемещение по оси Z	300 мм	300 мм
Максимальный размер заготовки (ДхШхВ)	1190 x 720 x 295 мм	1135 x 760 x 295 мм
Максимальный вес заготовки	800 кг	800 кг
Максимальный угол конусного резания (H=80)	22,5°	22,5°
Максимальный вес катушки с проволокой	10 кг	10 кг
Емкость бака диэлектрика (вода)	1240 л	1240 л
Габаритные размеры станка (ДхШхВ)	3260 x 3210 x 2300 мм	3560 x 3050 x 2280 мм
Вес станка	4300 кг	5600 кг

СЕРИЯ AP: ВЫСОЧАЙШИЙ СТАНДАРТ ТОЧНОСТИ

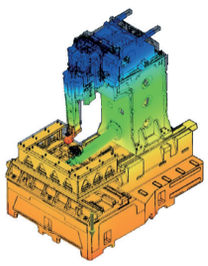
Электроэрозионные проволочно-вырезные станки погружного типа с линейными двигателями, с автоматической заправкой проволоки



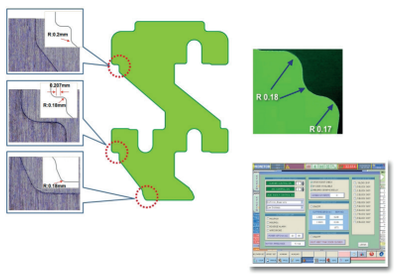


Отличительные особенности:

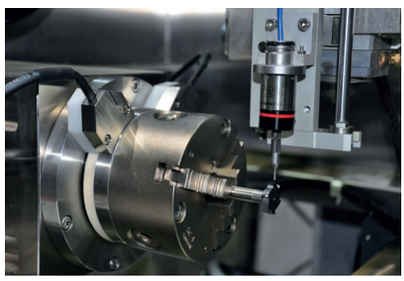
- Станки ACCUTEX серии AP позволяют получить шероховатость поверхности Ra0,35 (Ra0,06 — опция) и точность обработки Ґ}2,0 мкм.
- Станина имеет составную компоновку стола с перемещением колонны по оси Y. Центр тяжести всегда расположен между двумя линейными направляющими стола на оси X. Оси X и Y независимы, отсутствует накопленная погрешность благодаря меньшей деформации.
- Улучшен максимальный вес нагрузки до 1000 кг. Повторяемость составляет менее 2,5 мкм после 5 измерений по результатам лазерной калибровки.
- В базовой комплектации станки оснащены цилиндрическими линейными приводами и оптическими линейками с разрешением 0,1 мкм, опционно 0,05 мкм.
- Станки серии AP позволяют работать с проволокой диаметром 0,05 и 0,07 мм (опция).
- Оборудование ACCUTEX серии AP предназначено для выполнения наиболее точных задач по электроэрозионной резке, таких как штампы для микроэлектроники.



Жесткая станина



Контроллер обработки углов



Измерительная система

Стандартная комплектация:

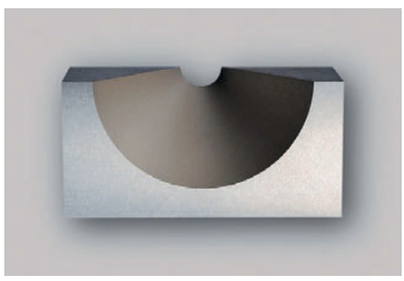
- Станок с системой ЧПУ на базе Windows CE и сенсорным экраном.
- AWT – устройство автоматической заправки проволоки.
- SD-Master – расширенная система автоматического адаптивного управления.
- Цилиндрические линейные привода на осях XY.
- Оптические линейки на осях XY с разрешением 0,1 мкм.
- Система защиты от столкновений по осям XYUVZ.
- Электрический замок на дверь ванны.
- Автоматически сдвигающаяся вниз дверь ванны.
- Система охлаждения воды.
- Верхняя и нижняя водяная форсунка.
- Алмазные направляющие фильеры диаметр 0,25 мм.
- Токоподводящие электроды (токосъемники).
- Приспособление для замены алмазных направляющих.
- Латунная проволока 0,25 мм (бобина 5 кг).
- Ящик с набором инструмента.
- Контейнер для сбора отработанной проволоки.
- Емкость для ионообменной смолы.
- Ионообменная смола.
- Комплект фильтрующих элементов.
- Устройство для вертикального выравнивания проволоки.
- Комплект технической документации на русском языке.

Опции:

- AVR – стабилизатор
- Заправка проволоки в струе воды под высоким давлением (при ее заказе отсутствует функция защиты от столкновения по оси Z).
- MST – устройство улучшения шероховатости до Ra0,06.
- Remote master – удаленный мониторинг состояния работы станка.
- Поворотный стол погружного исполнения (ось W).
- Измельчитель отработанной проволоки.
- Alarm messenger – текстовое оповещение о сообщениях работы станка через смартфон.
- Устройство для использования катушек с проволокой весом до 45 кг.
- Принадлежности для использования проволоки 0,05 ~ 0,1 мм.
- Трехцветная лампа индикации состояния работы станка.
- PCD-Module – специализированный генератор для реза графита и поликристаллических алмазов.
- Мостовая крепежная планка с набором зажимов.

Рез зубчатого колеса.
(Поворотный стол — опция)

Чистовой рез Ra0,06 µm
(Опция — модуль MST II Power).



35° широкий конический рез.

Характеристики:

МОДЕЛЬ	AP-4030A	AP-6040A
Перемещение осей X/Y	400 x 300 мм	600 x 400 мм
Перемещение осей U/V	160 x 160 мм	160 x 160 мм
Перемещение по оси Z	270 (300 опция) мм	350 мм
Максимальный размер заготовки (ДхШхВ)	800 x 560 x 265 мм	1050 x 775 x 345 мм
Максимальный вес заготовки	800 кг	1000 кг
Максимальный угол конусного резания	± 32 /H100 град/мм	± 32 /H100 град/мм
Максимальный вес катушки с проволокой	16 кг	16 кг
Емкость бака диэлектрика (вода)	600 л	1000 л
Габаритные размеры станка (ДхШхВ)	2145 x 2750 x 2250 мм	2312 x 2795 x 2371 мм
Вес станка	4500 кг	5000 кг

СЕРИЯ H (CNC)

Копировально-прошивные электроэрозионные станки с ЧПУ. С-образная конструкция станины. Перемещения по оси X, Y обеспечиваются подвижным столом, по оси Z суппортом электрода.

Особенности конструкции:

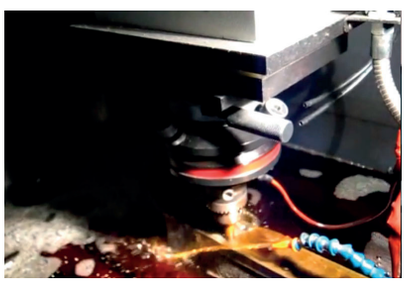
- ❖ Чистовая обработка до Ra 0,2;
- ❖ Орбитальные движения;
- ❖ Одновременная 3-осевая обработка XYZ;
- ❖ Русифицированная система управления;
- ❖ Оптические линейки по всем осям;
- ❖ Компактная конструкция;
- ❖ Система фильтрации диэлектрика.

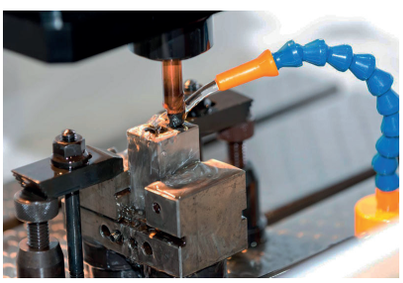
Электроэрозионный копировально-прошивной станок с контролером на базе системы WINDOWS CE полностью на русском языке. Перемещения по оси X, Y обеспечиваются подвижным столом, по оси Z суппортом электрода. Обладает возможностью автоматической привязки заготовки, обработки по 16 различными орбитам, системами контроля образования углерода, диагностики, автоматической коррекции подачи

Характеристики:

МОДЕЛЬ	H3025C+E30	H3025S + E30	H4030+E50 EDM machine	H4030C+E50 3 in 1 with Cantilever monitor
Перемещение по осям X, Y, Z	300 x 250 x 150 мм	300 x 250 x 150 мм	400 x 300 x 185 мм	400 x 300 x 185 мм
Размер рабочего стола	600 x 300 мм	600 x 300 мм	600 x 300 мм	650 x 400 мм
Перемещения по оси U	200 мм	200 мм	250 мм	250 мм
Макс. размер заготовки (ДхШхВ)	800 x 450 x 280 мм	800 x 450 x 280 мм	1000 x 550 x 360 мм	1000 x 550 x 360 мм
Максимальный вес заготовки	800 кг	800 кг	1100 кг	1100 кг
Максимальный вес электрода	100 кг	100 кг	130 кг	130 кг
Достижимая шероховатость Ra	0,25 мкм	0,25 мкм	0,25 мкм	0,25 мкм
Емкость диэлектрика	350 л	350 л	450 л	450 л
Уровень масла	110-250 мм	110-250 мм	110-300 мм	110-300 мм
Тип фильтра	Бумажный фильтр (2 шт.)	Бумажный фильтр (2 шт.)	Бумажный фильтр (2 шт.)	Бумажный фильтр (2 шт.)
Рабочий ток	30 А	30 А	50 А	50 А
Размер от стола до торца шпинделя	155-505 мм	155-505 мм	180-530 мм	180-530 мм
Габаритные размеры станка (ДхШхВ)	1833 x 1770 x 2250 мм	2430 x 1770 x 2250 мм	3115 x 1960 x 2250 мм	2315 x 2238 x 2250 мм
Вес станка	1100 кг	1100 кг	1500 кг	1900 кг

тока для наибольшей производительности. В памяти компьютера уже заложены оптимальные режимы обработки под соответствующий материал электрода/заготовки и обрабатываемую площадь.
Такие станки целесообразнее использовать для обработки небольших заготовок. Они могут комплектоваться поворотной осью C, системой автоматической смены электродов на 4 или 6 позиций, системами крепления электродов EROWA или SYSTEM 3R, различными магнитными столами.





Стандартные аксессуары:

- 15" LCD экран;
- Огнетушитель;
- Галогеновая рабочая лампа;
- Зажимной патрон;
- Опоры;
- Форсунки для промыва;
- Держатель электрода;
- Масляный фильтр;
- Комплект инструментов;
- Выносной пульт управления.

Дополнительные опции:

- Система автоматической смены инструмента на 4 позиции;
- Магнитный стол;
- Увеличение мощности генератора тока;
- Быстросъемный держатель электрода EROWA или SYSTEM 3R.

	H4030S+E50 Combination	H5040+E75	H5040C+E75 3 in 1 with Cantilever Monitor	H5040S+E75 Combination	H7055+E75
	400 x 300 x 185 мм	500 x 400 x 185 мм	500 x 400 x 185 мм	500 x 400 x 185 мм	700 x 550 x 250 мм
	650 x 400 мм	800 x 450 мм	800 x 450 мм	800 x 450 мм	800 x 450 мм
	250 мм	300 мм	300 мм	300 мм	400 мм
	1000 x 550 x 360 мм	1250 x 650 x 390 мм	1250 x 650 x 390 мм	1250 x 650 x 390 мм	1700 x 1000 x 550 мм
	1100 кг	1400 кг	1400 кг	1400 кг	2200 кг
	130 кг	185 кг	185 кг	185 кг	200 кг
	0,25 мкм	0,25 мкм	0,25 мкм	0,25 мкм	0,25 мкм
	450 л	500 л	550 л	550 л	1150 л
	110-300 мм	110-360 мм	110-360 мм	110-360 мм	110-360 мм
	Бумажный фильтр (2 шт.)	Бумажный фильтр (2 шт.)	Бумажный фильтр (2 шт.)	Бумажный фильтр (2 шт.)	Бумажный фильтр (4 шт.)
	50 A	75 A	75 A	75 A	75 A
	180-530 мм	230-630 мм	230-630 мм	230-630 мм	250-800 мм
	2692 x 2083 x 2260 мм	3261 x 1997 x 2280 мм	2340 x 2320 x 2500 мм	2864 x 2205 x 2385 мм	3641 x 2258 x 2540 мм
	1900 кг	1800 кг	2100 кг	2100 кг	3150 кг

СЕРИЯ HC (CNC)

Копировально-прошивные электроэрозионные станки с ЧПУ. Поршневая конструкция, фиксированный рабочий стол.

Особенности конструкции:

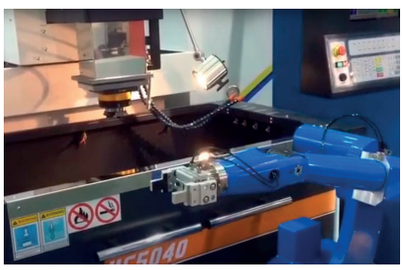
- Чистовая обработка до Ra 0,3 мкм;
- Орбитальные движения;
- Одновременная 4-осевая обработка XYZC;
- Русифицированная система управления;
- Оптические линейки по всем осям;
- Конструкция с неподвижным столом выдерживает тяжелые заготовки;
- Система фильтрации диэлектрика.

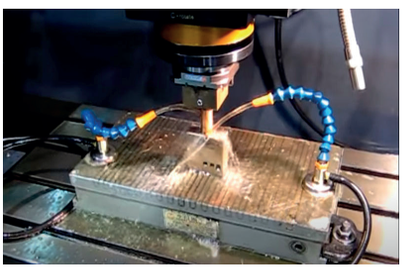
Электроэрозионный копировально-прошивной станок с контролером на базе системы WINDOWS CE полностью на русском языке. Перемещения по осям X, Y, Z обеспечиваются суппортом электрода, что обеспечивает оптимальную производительность и точность обработки даже тяжелых деталей. Обладает возможностью автоматической привязки заготовки, обработки по 16 различными орбитам,

Характеристики:

МОДЕЛЬ	HC5040+E75	HC6045+E75	HC7050+E75	HC8060+E75	HC1060+E75	
Перемещение по осям X, Y, Z	500 x 400 x 350 мм	600 x 450 x 400 мм	700 x 500 x 400 мм	800 x 600 x 500 мм	1000 x 600 x 500 мм	
Размер рабочего стола	900 x 500 мм	900 x 500 мм	1000 x 600 мм	1200 x 700 мм	1250 x 750 мм	
Макс. размер заготовки (ДхШхВ)	1300 x 870 x 520 мм	1500 x 970 x 520 мм	1700 x 1100 x 600 мм	1800 x 1150 x 600 мм	2000 x 1150 x 625 мм	2
Максимальный вес заготовки	2500 кг	3000 кг	3000 кг	4000 кг	4500 кг	
Максимальный вес электрода	200 кг	250 кг	350 кг	350 кг	350 кг	
Емкость диэлектрика	780 л	1000 л	1500 л	1650 л	1900 л	
Уровень масла	110-450 мм	110-450 мм	110-450 мм	110-450 мм	110-450 мм	
Тип фильтра	Бумажный фильтр (4 шт.)	Бумажный фильтр (4 шт.)	Бумажный фильтр (4 шт.)	Бумажный фильтр (4 шт.)	Бумажный фильтр (4 шт.)	Б
Рабочий ток	75 А	75 А	75 А	75 А	75 А	
Размер от стола до торца шпинделя	400-750 мм	400-800 мм	490-890 мм	430-930 мм	430-930 мм	
Габаритные размеры станка (ДхШхВ)	2870 x 3750 x 2670 мм	3100 x 3780 x 2670 мм	3570 x 3920 x 2780 мм	3930 x 3980 x 2880 мм	4010 x 4050 x 2880 мм	4
Вес станка	3520 кг	3900 кг	4800 кг	5100 кг	5700 кг	

системами контроля образования углерода, диагностики, автоматической коррекции подачи тока для наибольшей производительности. В памяти компьютера уже заложены оптимальные режимы обработки под соответствующий материал электрода/заготовки и обрабатываемую площадь.
Они могут комплектоваться поворотной осью C, системой автоматической смены электродов на 4, 6, 12, 16 или 20 позиций, системами крепления электродов Erowa или System 3R, увеличенным ходом по оси Y, дополнительной системой охлаждения диэлектрика, различными магнитными столами.
Поршневая конструкция, фиксированный рабочий стол является неотъемлемой частью станины. Он предназначен для поддержания чувствительности и точности разряда при сверхтяжелой нагрузке заготовки.





Стандартные аксессуары:

- 15" LCD экран;
- Огнетушитель;
- Галогеновая рабочая лампа;
- Зажимной патрон;
- Опоры;
- Форсунки для промыва;
- Держатель электрода;
- Масляный фильтр;
- Комплект инструментов;
- Выносной пульт управления.

Дополнительные опции:

- Система автоматической смены инструмента (от 4 до 20 позиций);
- Поворотная ось C;
- Увеличение мощности генератора тока;
- Быстросъемный держатель электрода EROWA или SYSTEM 3R.

	HC1270+E75	HC1470S+E75	HC1470+E100	HC1670S+E75	HC1685+E100	HC1870S+E75	HC1885+E100
	1200 x 700 x 500 мм	1400 x 700 x 500 мм	1400 x 700 x 600 мм	1600 x 700 x 500 мм	1600 x 850 x 600 мм	1800 x 700 x 500 мм	1800 x 850 x 600 мм
	1400 x 850 мм	1400 x 850 мм	1850 x 1100 мм	1850 x 850 мм	1850 x 1100 мм	1850 x 850 мм	2000 x 1100 мм
	2240 x 1300 x 625 мм	2300 x 1400 x 700 мм	2420 x 1550 x 800 мм	2600 x 1400 x 700 мм	2600 x 1700 x 800 мм	2800 x 1400 x 700 мм	2850 x 1700 x 800 мм
	5000 кг	5500 кг	6300 кг	5600 кг	6500 кг	5800 кг	6800 кг
	400 кг	400 кг	500 кг	400 кг	500 кг	400 кг	500 кг
	2350 л	2900 л	3890 л	3200 л	4500 л	3400 л	4900 л
	110-450 мм	110-550 мм	110-650 мм	110-550 мм	110-650 мм	110-550 мм	110-650 мм
	Бумажный фильтр (4 шт.)	Бумажный фильтр (4 шт.)	Бумажный фильтр (4 шт.)	Бумажный фильтр (4 шт.)	Бумажный фильтр (4 шт.)	Бумажный фильтр (4 шт.)	Бумажный фильтр (4 шт.)
	75 A	75 A	100 A	75 A	100 A	75 A	100 A
	510-1010 мм	510-1010 мм	800-1400 мм	700-1200 мм	800-1400 мм	700-1200 мм	800-1400 мм
	4380 x 4330 x 2920 мм	4460 x 4330 x 2920 мм	4550 x 5250 x 3830 мм	4700 x 4320 x 3090 мм	4650 x 5350 x 3830 мм	4680 x 4440 x 3090 мм	5000 x 5300 x 3830 мм
	6600 кг	7200 кг	8800 кг	7400 кг	9000 кг	7600 кг	9400 кг

СЕРИЯ 2HC (CNC)

Копировально-прошивные электроэрозионные станки с двумя независимыми генераторами и двумя системами ЧПУ.

Особенности конструкции:

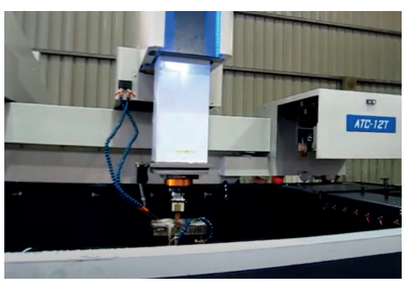
- Два независимых генератора и две системы ЧПУ;
- Чистовая обработка до Ra 0,4 мкм;
- Орбитальные движения;
- Одновременная 4-осевая обработка XYZC;
- Русифицированная система управления;
- Оптические линейки по всем осям;
- Конструкция с неподвижным столом выдерживает тяжелые заготовки;
- Система фильтрации диэлектрика.

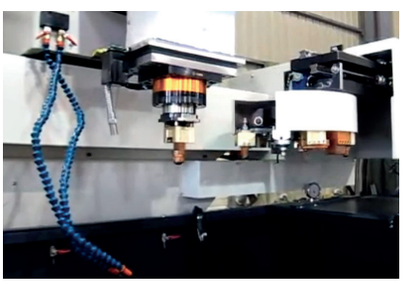
Характеристики:

МОДЕЛЬ	2HC1470S+E75	2HC1685+E100	2HC1885+E100
Подача по оси X для одной колонны	1125 мм	900 мм	1100 мм
Подача по оси X для двух колонн	560 мм	450 мм	550 мм
Подача по осям Y, Z	700 x 500 мм	850 x 600 мм	850 x 600 мм
Размер рабочего стола	1850 x 850 мм	1850 x 1100 мм	1850 x 1100 мм
Макс. размер заготовки (ДхШхВ)	2800 x 1400 x 700 мм	2600 x 1700 x 800 мм	2850 x 1700 x 800 мм
Максимальный вес заготовки	5800 кг	6500 кг	6800 кг
Максимальный вес электрода	400 кг	500 кг	500 кг
Емкость диэлектрика	3400 л	4700 л	5100 л
Уровень масла	110-550 мм	110-650 мм	110-650 мм
Тип фильтра	Бумажный фильтр (8 шт.)	Бумажный фильтр (8 шт.)	Бумажный фильтр (8 шт.)
Рабочий ток	75 А	100 А	100 А
Размер от стола до торца шпинделя	700-1200 мм	800-1400 мм	800-1400 мм
Габаритные размеры станка (ДхШхВ)	5430 x 4600 x 3090 мм	5430 x 5550 x 3830 мм	5840 x 5550 x 3830 мм
Вес станка	8350 кг	11600 кг	11800 кг

HCM CNC EDM

Электроэрозионный копировально-прошивной станок с контролером на базе системы WINDOWS CE полностью на русском языке. Перемещения по осям X, Y, Z обеспечиваются суппортами электрода, что обеспечивает оптимальную производительность и точность обработки даже тяжелых деталей. Обладает возможностью автоматической привязки заготовки, обработки по 16 различными орбитам, системами контроля образования углерода, диагностики, автоматической коррекции подачи тока для наибольшей производительности. В памяти компьютера уже заложены оптимальные режимы обработки под соответствующий материал электрода/заготовки и обрабатываемую площадь.
Поршневая конструкция, фиксированный рабочий стол является неотъемлемой частью станины. Он предназначен для поддержания чувствительности и точности разряда при сверхтяжелой нагрузке на обрабатываемую деталь.





Стандартные аксессуары:

- 15" LCD экран;
- Огнетушитель;
- Галогеновая рабочая лампа;
- Зажимной патрон;
- Опоры;
- Форсунки для промыва;
- Держатель электрода;
- Масляный фильтр;
- Комплект инструментов;
- Выносной пульт управления.

Дополнительные опции:

- Система автоматической смены инструмента (от 4 до 20 позиций);
- Поворотная ось C;
- Увеличение мощности генератора тока;
- Быстросъемный держатель электрода EROWA или SYSTEM 3R;
- Перемещение по оси Y 1000 мм.

	2HC2085+E100	2HC3010+E150	2HC3010B+E150	2HC3013+E150
	1800 мм	2550 мм	2550 мм	2550 мм
	900 мм	1275 мм	1275 мм	1275 мм
	850 x 600 мм	850 x 600 мм	850 x 600 мм	850 x 600 мм
	2450 x 1100 мм	3100 x 1100 мм	3100 x 1200 мм	3100 x 1600 мм
	3500 x 1700 x 800 мм	4100 x 1700 x 800 мм	4100 x 1700 x 1000 мм	4100 x 2050 x 1250 мм
	10000 кг	16000 кг	19000 кг	22000 кг
	500 кг	500 кг	500 кг	500 кг
	6100 л	7300 л	8800 л	8800 л
	110-650 мм	110-650 мм	110-850 мм	110-1000 мм
	Бумажный фильтр (8 шт.)	Бумажный фильтр (8 шт.)	Бумажный фильтр (8 шт.)	Бумажный фильтр (8 шт.)
	100 А	150 А	150 А	150 А
	800-1400 мм	800-1400 мм	995-1595 мм	1138-1738 мм
	6510 x 5760 x 3830 мм	6780 x 6300 x 3830 мм	6540 x 6600 x 4230 мм	6480 x 6600 x 4600 мм
	15800 кг	22600 кг	26570 кг	29410 кг

СЕРИЯ H (ZNC)

Компактные однокоординатные копировально-прошивные электроэрозионные станки с ЧПУ. Перемещения по осям X, Y обеспечиваются вручную, по оси Z суппортом электрода.

Особенности конструкции:

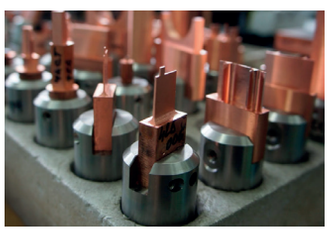
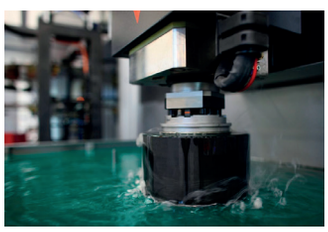
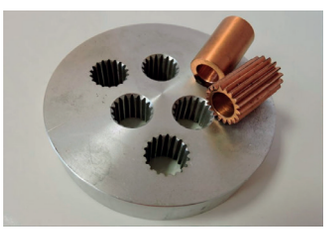
Электроэрозионный копировально-прошивной станок с контролером на базе системы WINDOWS CE полностью на русском языке. Обладает возможностью автоматической привязки заготовки, обработки по 16 различными орбитами, системами контроля образования углерода, диагностики, автоматической коррекции подачи тока для наибольшей производительности. В памяти компьютера уже заложены оптимальные режимы обработки под соответствующий материал электрода/заготовки и обрабатываемую площадь.

Характеристики:

МОДЕЛЬ	ZNC H3025S+E30	ZNC H3025C+E30 3 in 1 with Cantilever monitor	ZNC H4030+E50	ZNC H4030S+E50 Combination
Перемещение по осям X, Y, Z	300 x 250 x 150 мм	300 x 250 x 150 мм	400 x 300 x 185 мм	400 x 300 x 185 мм
Размер рабочего стола	600 x 300 мм	600 x 300 мм	650 x 400 мм	650 x 400 мм
Перемещения по оси U (вручную)	200 мм	200 мм	250 мм	250 мм
Макс. размер заготовки (ДхШхВ)	800 x 450 x 280 мм	800 x 450 x 280 мм	1000 x 550 x 360 мм	1000 x 550 x 360 мм
Максимальный вес заготовки	800 кг	800 кг	1100 кг	1100 кг
Максимальный вес электрода	100 кг	100 кг	130 кг	130 кг
Достижимая шероховатость Ra	0,2 мкм	0,25 мкм	0,25 мкм	0,2 мкм
Емкость диэлектрика	350 л	350 л	450 л	450 л
Уровень масла	110-250 мм	110-250 мм	110-250 мм	110-300 мм
Тип фильтра	Бумажный фильтр (2 шт.)	Бумажный фильтр (2 шт.)	Бумажный фильтр (2 шт.)	Бумажный фильтр (2 шт.)
Рабочий ток	30 А	30 А	50 А	50 А
Размер от стола до торца шпинделя	155-505 мм	155-505 мм	180-530 мм	180-530 мм
Габаритные размеры станка (ДхШхВ)	2430 x 1770 x 2250 мм	1833 x 1770 x 2250 мм	3115 x 1960 x 2250 мм	2692 x 2083 x 2260 мм
Вес станка	1100 кг	1100 кг	1500 кг	1900 кг

Перемещения по осям X, Y обеспечиваются вручную, по оси Z суппортом электрода. Такие станки целесообразнее использовать для обработки простых небольших заготовок. Они могут комплектоваться системами крепления электродов EROWA или SYSTEM 3R, различными магнитными столами.
Экономичное решение для обработки только осью Z, без орбитальных движений:

- Русифицированная система управления;
- Оптические линейки по всем осям;
- Компактная конструкция;
- Система фильтрации диэлектрика.

Стандартные аксессуары:

- 15" LCD экран;
- Огнетушитель;
- Галогеновая рабочая лампа;
- Зажимной патрон;
- Опоры;
- Форсунки для промыва;
- Держатель электрода;
- Масляный фильтр;
- Комплект инструментов;
- Выносной пульт управления.

Дополнительные опции:

- Система автоматической смены инструмента на 4 позиции;
- Система автоматической смены инструмента на 6 позиций;
- Поворотная ось C;
- Магнитный стол;
- Увеличение мощности генератора тока;
- Быстросъемный держатель электрода EROWA или SYSTEM 3R.

	ZNC H4030C+E50 3 in 1 with Cantilever monitor	ZNC H5040+E75	ZNC H5040S+E75 Combination	ZNC H5040C+E75 3 in 1 with Cantilever monitor	ZNC H7055+E75
	400 x 300 x 185 мм	500 x 400 x 185 мм	500 x 400 x 185 мм	500 x 400 x 185 мм	700 x 550 x 250 мм
	650 x 400 мм	800 x 450 мм	800 x 450 мм	800 x 450 мм	1200 x 550 мм
	250 мм	400 мм	400 мм	400 мм	400 мм
	1000 x 550 x 360 мм	1250 x 650 x 390 мм	1250 x 650 x 390 мм	1250 x 650 x 390 мм	1700 x 1000 x 550 мм
	1100 кг	1400 кг	1400 кг	1400 кг	2200 кг
	130 кг	185 кг	185 кг	185 кг	200 кг
	0,25 мкм	0,25 мкм	0,2 мкм	0,25 мкм	0,25 мкм
	450 л	500 л	500 л	500 л	1150 л
	110-300 мм	110-360 мм	110-360 мм	110-360 мм	110-530 мм
	Бумажный фильтр (2 шт.)	Бумажный фильтр (2 шт.)	Бумажный фильтр (2 шт.)	Бумажный фильтр (2 шт.)	Бумажный фильтр (2 шт.)
	50 A	75 A	75 A	75 A	75 A
	180-530 мм	230-630 мм	230-630 мм	230-630 мм	250-800 мм
	2315 x 2238 x 2250 мм	3261 x 1997 x 2280 мм	2864 x 2205 x 2385 мм	2340 x 2320 x 2500 мм	3641 x 2558 x 2540 мм
	1900 кг	1800 кг	2100 кг	2100 кг	3150 кг

ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННЫЕ СТАНКИ OCEAN RIVER 3, RIVER 35, RIVER 45

River 45 Цифровой генератор. Стабильность и скорость сверления.

Особенности станков серии RIVER 3, 35, 45:

- В памяти станка хранится 5 режимов обработки (опционально 10 режимов);
- Точная настройка параметров обработки;
- Поиск координаты кромки заготовки в автоматическом / ручном режиме;
- Отображение координат по осям X, Y, Z или глубины, оставшейся до конца обработки, износа электрода-инструмента;
- Компенсация износа электрода-инструмента в автоматическом / ручном режиме;
- Метрическая/дюймовая система;
- Отображение координат по двум осям;

River 3 Новая конструкция генератора и контроллера.

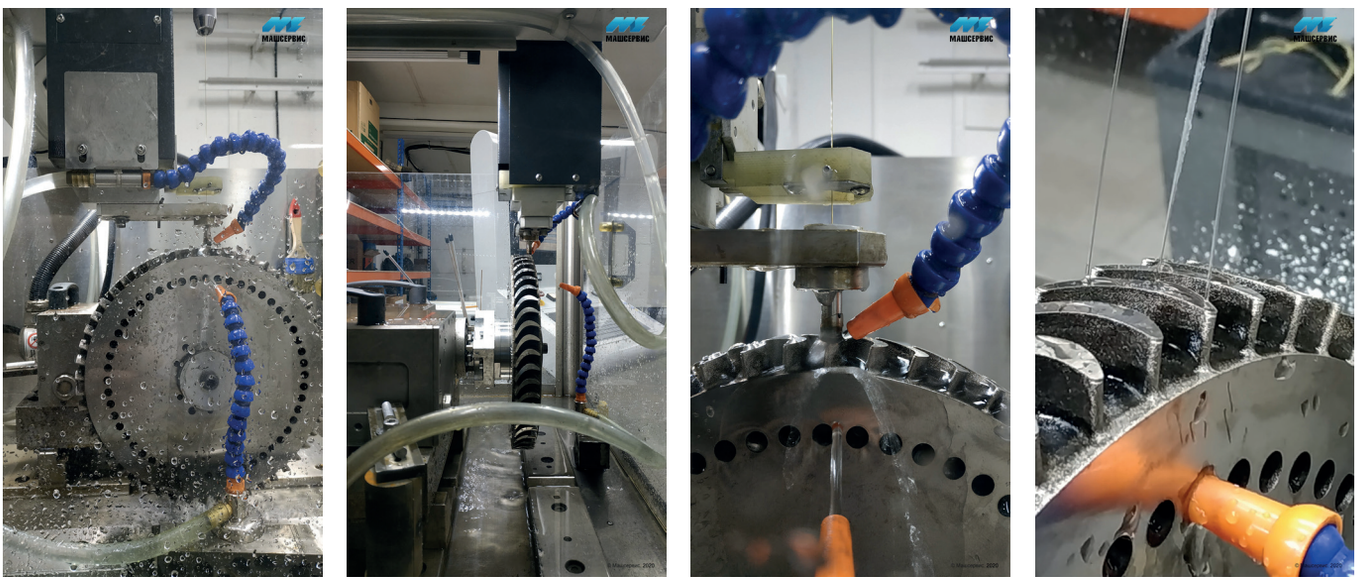
River 35 Новые возможности. Наклонный шпиндель 45°

Стандартная комплектация:

- Керамическая фильера: диам. 1мм – 1 шт.
- Упаковка электродов: диам. 1 мм – 10 шт.
- Фильтр: 1 шт.
- Ящик для инструментов: 1 комплект
- Держатель электрода, тип BS: 1 шт. (для 0-3,0 мм)
- Резиновые уплотнители: 5 шт.

Опции:

- Держатель электрода, тип BS
- Генератор 64А (обработка до 6,3мм)
- Сенсорный экран управления генератором
- Наклонный шпиндель оси Z ±45° (ручное управление)
- Гидростанция на 100 л с фильтром и ионообменной колонной
- Увеличение расстояние от стола до шпинделя до 300 мм
- Усовершенствованная схема управления разрядом HP1 PLUS



Обработка турбинного колеса

Характеристики:

МОДЕЛЬ	River 3	River 35	River 45
Перемещение стола (X,Y оси)	300 x 200 мм	350 x 250 мм	450 x 350 мм
Размеры рабочего стола	350 x 250 мм	600 x 300 мм	600 x 376 мм
Перемещение по оси Z	350 мм	350 мм	350 мм
Перемещение по оси W	200 мм	200 мм	200 мм
Максимальная высота заготовки	180 мм	330 мм	360 мм
Максимальный вес заготовки	150 кг	250 кг	600 кг
Напряжение	380В, 3фазы	380В, 3фазы	380В, 3фазы
Максимальный ток - генератор	25 А	32 А (опция 64 А)	32 А (опция 64 А)
Потребляемая мощность	3,5 кВт	3,8 кВт	3,8 кВт
Диаметр электрода – стандарт (опция)	0,2 ~ 3,0 мм	0,1 ~ 3,0 мм (3,0 ~ 6,3 мм)	0,1 ~ 3,0 мм (3,0 ~ 6,3 мм)
Габаритные размеры станка (ДхШхВ)	1100 x 1100 x 2000 мм	1200 x 550 x 2230 мм	1520 x 1620 x 2230 мм
Вес станка	600 кг	1000 кг	1300 кг

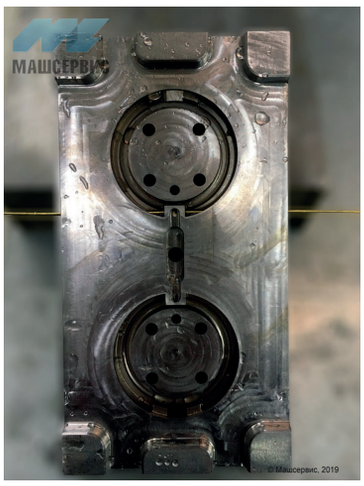
ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННЫЙ СТАНОК OCEAN RIVER 350 С ЧПУ

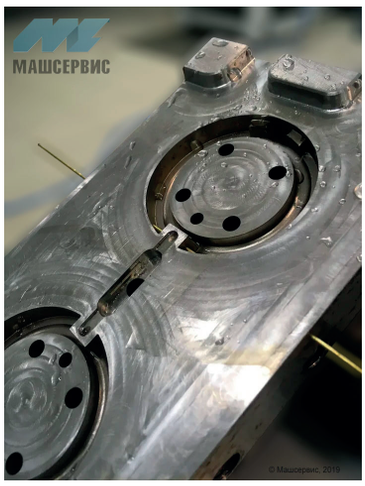
Особенности станка серии RIVER 350 с ЧПУ:

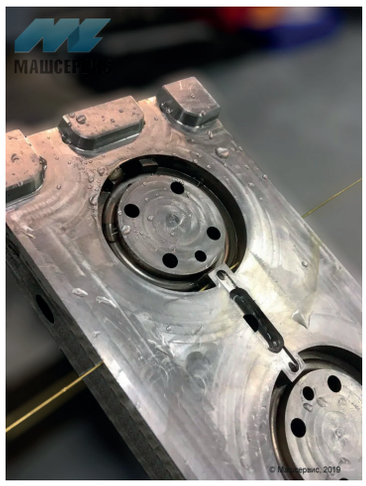
- Точная настройка параметров обработки.
- Функция EDP: привязка по искре (привязка к поверхности)
- Режим отображения: DSP, Wear, Depth, End, Pn.
- Ручная/Автоматическая (опция) смена электродов.
- Метрическая/дюймовая система координат.

Преимущества станка серии RIVER 350 с ЧПУ:

- Высокопроизводительный контроллер
- Высокоэффективные линейные направляющие
- Опционный 12-позиционный автоматический сменщик инструментов
- Опциональный 4 или 8-местный автоматический сменщик фильер
- Стандарт струйная обработка (опционально: погружная обработка)
- Функция прокола тонких стенок (опция)







Вставка пресс формы

Опции:

- Функция BreakThrough (останов обработки после выхода из детали);
- Генератор 64А (обработка до 6,3 мм);
- Цанга ER, от 0,2 до 6,0 мм;
- Держатель электрода, тип BS;
- eTCP - контроль точки привязки электрода к детали при 5-ти осевой обработке;
- Функция EDM Milling (ЭЭ фрезерование);
- ЧПУ по 4 осям (4х осевое одновременное управление);
- Поворотный стол RT-115B из нержавеющей стали;
- Управление поворотным столом от ЧПУ (5 или 6 осей);
- Поворотно-наклонный стол RT-115AB из нержавеющей стали;
- Специализированная схема управления разрядом HP1;
- Наклонный шпиндель оси Z ±45° (ручное управление);
- Погружное исполнение станка (погружение детали до 200 мм);
- ATC12 Автосменщик электродов (12 электродов);
- Промежуточная поддержка электрода;
- Охладитель компрессионного типа (8000 BTU);
- Охладитель компрессионного типа (15000 BTU) (для погружной обработки);
- Гидростанция емкостью 180 л., с водоподготовкой;
- Сигнальная лампа (красный, желтый, зеленый).

Характеристики:

МОДЕЛЬ	River 350
Перемещение стола (X,Y оси)	350 x 250 мм
Размеры рабочего стола	600 x 300 мм
Перемещение по оси Z	300 мм
Перемещение по оси W	450 мм
Максимальная высота заготовки	330 мм
Максимальный вес заготовки	250 кг
Напряжение	380В, 3фазы
Максимальный ток - генератор	25 А
Потребляемая мощность	3,8 кВт
Диаметр электрода - стандарт	0,1 ~ 3,0 мм
Габаритные размеры станка (ДхШхВ)	1100 x 1000 x 2000 мм
Вес станка	800 кг

ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННЫЙ СТАНОК OCEAN RIVER 600 С ЧПУ

Станок специально разработан для обработки каналов охлаждения в лопатках турбин.
Оригинальная технология, используемая в станках, применяется для изготовления деталей аэрокосмической промышленности, автомобилестроения, режущего инструмента, изготовления различных нестандартных деталей и многого другого.

ПРИМЕНЕНИЕ КОМПЬЮТЕРНОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ ПОЗВОЛИЛО ДОСТИЧЬ ВЫСОКОЙ СТЕПЕНИ ЖЁСТКОСТИ КОНСТРУКЦИИ СТАНКА.

Станина станка изготовлена из мелкозернистого чугуна «Механит»:

- Среди всех производимых станков малой и средней серии, модель River 600 обладает максимальным набором опций и повышенной грузоподъемностью. Станок легко обрабатывает заготовки весом до 800 кг. Станок оснащён неподвижным рабочим столом, расположенным непосредственно на массивной литой станине. Шпиндель станка перемещается в направлении осей X, Y, Z;
- Станок оснащён сервоприводами постоянного тока и энкодерами повышенной точности, благодаря чему дискретность перемещений составляет 0,001мм;
- Время отклика системы сервоуправления с цифровой обработкой сигнала – 0,2 мсек;
- Каждая ось станка оснащена точными антифрикционными подшипниками и прецизионными роликовыми направляющими.

ЭФФЕКТИВНАЯ ПРОМЫВКА И ФИЛЬТРАЦИЯ

Высокоэффективная система прокачки с фильтрацией и охлаждением диэлектрика, гарантирует оптимальные условия обработки на любых режимах. Станок предусматривает простоту обслуживания, например, легкую замену патрона и бумажного фильтра

БЕЗОПАСНОСТЬ

Специальные датчики постоянно контролируют температуру, уровень диэлектрика (для станков погружного типа), наличие воспламенения, предупреждая персонал о возникших нештатных ситуациях.

Эргономичное управление:

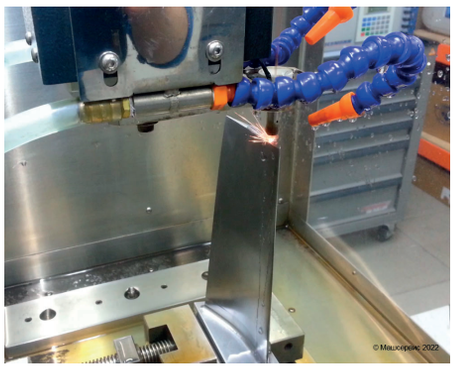
- Диалоговое программирование станков/Программирование станков в G,M-кодах;
- Редактирование в фоновом режиме (во время обработки);
- Макрофункции для пользователей;
- Ввод данных с помощью жидкокристаллического сенсорного дисплея, клавиатуры, USB-порта;
- Широкий набор функций для выполнения привязок на станке;
- Контроль возникновения неполадок.

Интеллектуальное программирование:

- Диаметр электрода-инструмента + Материал заготовки + Глубина обработки + тип обработки = Готовая программа;
- Многоместная обработка по программе: Линейный массив / Круговой массив / Произвольное расположение отверстий;
- Режим обработки вызывается управляющей программой из технологической таблицы, содержащей 100 режимов. Кол-во таблиц не ограничено.

Особенности станка серии RIVER 600 с ЧПУ:

- Высокая эффективность взаимодействия человека со станком, компактность оборудования;
- Используется персональный компьютер промышленного изготовления MIC-2602 на основе Pentium-M 1.4G;
- Ввод данных с помощью 15" TFT LCD, клавиатуры, USB-порта;
- Возможно использование до 6-ти управляемых осей;
- Дискретность перемещения 0.001мм;
- Станки оборудованы платами управления ввода/вывода.
- Программирование в диалоговом режиме;
- Программирование в G-M кодах;
- Возможность фонового редактирования управляющей программы во время обработки;
- Возможность 3D-обработки углублений произвольной формы по заданной программе;
- Автоматический поиск кромки заготовки, середины между двух кромок, центра отверстия/цилиндра;
- Разворот системы координат по заготовке;
- Компенсация радиуса электрода-инструмента;
- Компенсация износа электрода-инструмента, автоматическая замена электрода-инструмента;
- Создание управляющих программ из dxf-файла и из управляющей программы для проволочно-вырезных станков;
- Программирование глубины обработки;
- Рабочая траектория электрода моделируется и отображается на дисплее. Сухой прогон и симуляция обработки по программе;
- Технологические таблицы содержат до 100 режимов технологического тока и глубин обработки. Количество таблиц не ограничено;
- Результаты самодиагностики и сообщения об ошибках отображаются на дисплее;
- Станок оборудован звуковой и световой индикацией;
- Управление перемещением по всем осям;
- Подача и вращение электрода-инструмента контролируется автоматикой станка;
- Автоматическая замена изношенного электрода-инструмента;
- Автоматическая компенсация износа электрода-инструмента;
- Используется метрическая либо дюймовая система измерения;
- Станок оборудован кнопкой аварийного выключения;
- Создание управляющей программы по шаблону и подбор режимов обработки;
- Возобновление обработки по программе после отключения питания станка;
- При обработке отображается ход выполнения, управляющая программа, машинное время и многое другое;
- Стандартная комплектация станка с ЧПУ содержит много других полезных функций.



Лопатки для турбин

Опции:

- ❖ Функция BreakThrough (останов обработки после выхода из детали);
- ❖ Генератор 64А (обработка до 6,3 мм);
- ❖ Цанга ER, от 0,2 до 6,0 мм;
- ❖ Держатель электрода, тип BS;
- ❖ eTCP – контроль точки привязки электрода к детали при 5-ти осевой обработке;
- ❖ Функция EDM Milling (ЭЭ фрезерование);
- ❖ ЧПУ по 4 осям (4х осевое одновременное управление);
- ❖ Управление поворотным столом от ЧПУ (5 или 6 осей);
- ❖ Поворотный стол RT-115B из нержавеющей стали;
- ❖ Поворотно-наклонный стол RT-115AB из нержавеющей стали;
- ❖ Специализированная Схема управления разрядом HP1;
- ❖ Наклонный шпиндель оси Z ±45° (ручное управление);
- ❖ Погружное исполнение станка (погружение детали до 200 мм);
- ❖ ATC12 Автосменщик электродов (12 электродов);
- ❖ ATC20 Автосменщик электродов (20 электродов);
- ❖ ATC32 Автосменщик электродов (32 электрода);
- ❖ AGC8 Автосменщик блоков направляющих (8 блоков) + 8 блока в комплекте;
- ❖ Промежуточная поддержка электрода;
- ❖ Охладитель компрессионного типа (8000 BTU);
- ❖ Охладитель компрессионного типа (15000 BTU) (для погружной обработки);
- ❖ Гидростанция емкостью 180 л., с водоподготовкой;
- ❖ Сигнальная лампа (красный, желтый, зеленый);
- ❖ Погружное исполнение станка (погружение детали до 200 мм);
- ❖ Погружное исполнение станка (погружение детали до 300 мм);
- ❖ Погружное исполнение станка (погружение детали до 400 мм);
- ❖ Увеличение колонны на 100 мм (невозможно при AGC).

Характеристики:

МОДЕЛЬ	River 600 с ЧПУ
Перемещение стола (X,Y оси)	600 x 400 мм
Размеры рабочего стола	600 x 400 мм
Перемещение по оси Z	400 мм
Перемещение по оси W	450 мм
Максимальная высота заготовки	400 мм
Максимальный вес заготовки	800 кг
Напряжение	380В, 3фазы
Максимальный ток - генератор	Стандартный 25 А (опция 32/64А и т.п.)
Потребляемая мощность	3,8 кВт
Диаметр электрода - стандарт	0,1 ~ 3,0 мм
Габаритные размеры станка (ДхШхВ)	1 100 кг
Вес станка	1030 x 1630 x 1960 мм

СВЕРЛИЛЬНЫЙ 5-ТИ ОСЕВОЙ ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННЫЙ СТАНОК OCEAN RIVER 1000 С ЧПУ

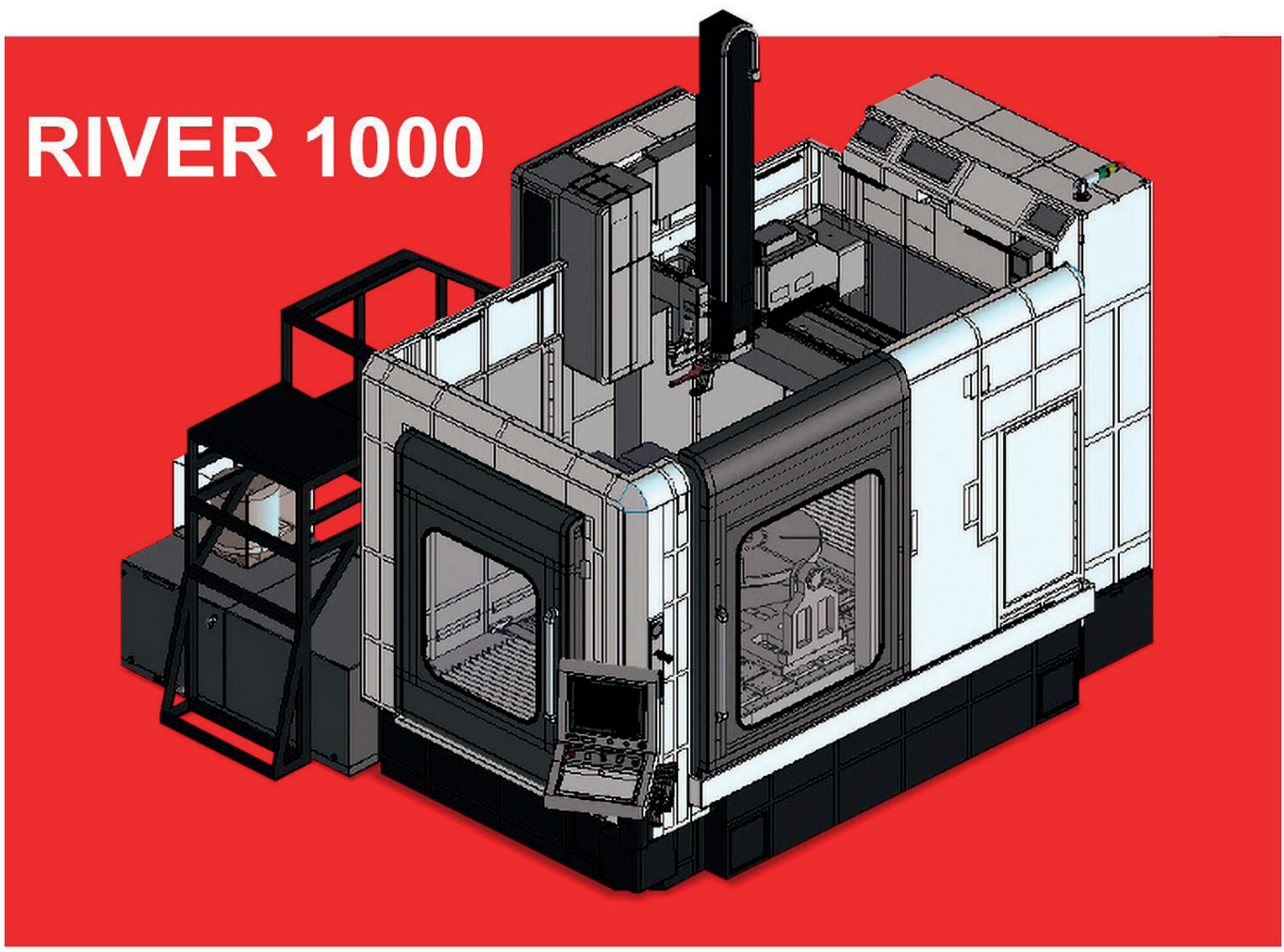
Особенности станка серии RIVER 1000 с ЧПУ:

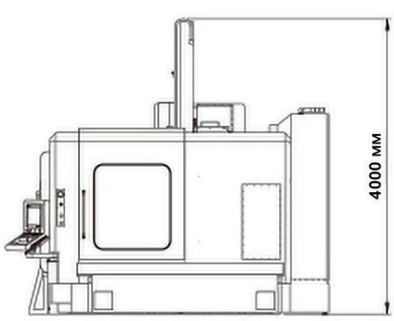
- 5 управляемых осей;
- Стол станка рассчитан на детали весом до 3000 кг;
- Поворотный стол до 120°;
- Идеален для обработки деталей аэрокосмических двигателей;
- Дружелюбный интерфейс;
- Генератор 32А.

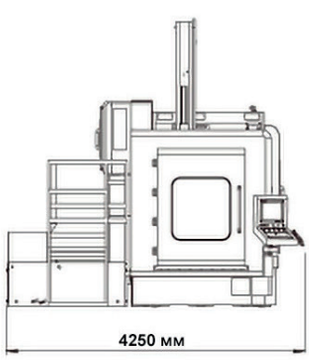
Преимущества станка серии RIVER 1000 с ЧПУ:

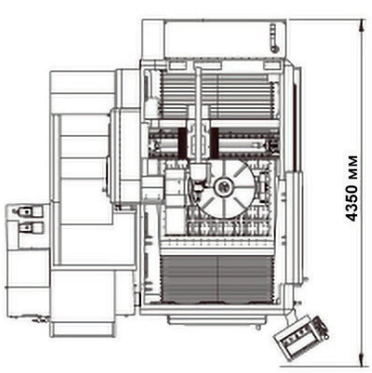
- Имеет 5 управляемых координат, что позволяет обрабатывать детали любой формы.
- Гибкий рабочий диапазон подходит для всех видов лопастей аэродинамического двигателя и диффузоров с двигателем.

RIVER 1000









ОПЦИИ:

- Функция BreakThrough (останов обработки после выхода из детали);
- Генератор 64А;
- Цанга ER, от 0,2 до 6,0 мм;
- Держатель электрода, тип BS;
- eTCP - контроль точки привязки электрода к детали при 5-ти осевой обработке;
- Функция EDM Milling (ЭЭ фрезерование);
- ЧПУ по 4 осям (4х осевое одновременное управление);
- Поворотный стол RT-115B из нержавеющей стали;
- Поворотно-наклонный стол RT-115AB из нержавеющей стали;
- Специализированная Схема управления разрядом HP1;
- Наклонный шпиндель оси Z ±45° (ручное управление);
- Погружное исполнение станка (погружение детали до 200 мм);
- ATC12 Автосменщик электродов (12 электродов);
- Промежуточная поддержка электрода;
- Охладитель компрессионного типа (8000 BTU);
- Охладитель компрессионного типа (15000 BTU) (для погружной обработки);
- Гидростанция емкостью 180 л, с водоподготовкой;
- Сигнальная лампа (красный, желтый, зеленый).

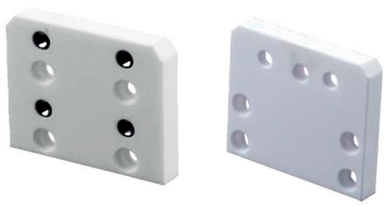
Характеристики:

МОДЕЛЬ	River 1000 с ЧПУ
Перемещение стола (X,Y оси)	1000 x 1200 мм
Размеры рабочего стола	1200 x 1250 мм
Перемещение по оси Z	1000 мм
Перемещение по оси W	700 мм
Максимальная высота заготовки	1100 мм
Максимальный вес заготовки	3000 кг (с приспособлением для инструментов)
Напряжение	380В, 3фазы
Максимальный ток – генератор	32 А / (дополнительно 64 А)
Потребляемая мощность	4,5 кВт
Диаметр электрода – стандарт	0,1 ~ 3,0 мм / (3,1 ~ 6,3 мм)
Габаритные размеры станка (ДхШхВ)	7000 кг
Вес станка	4350 x 4250 x 4000 мм

Расходные материалы для электроэрозионного оборудования

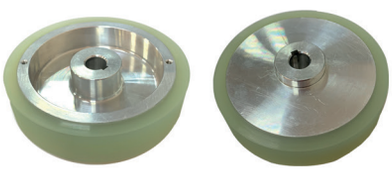
Предлагаем со склада в Москве самые востребованные быстроизнашивающиеся запасные части к электроэрозионным станкам: направляющие для проволоки, комплекты направляющих электродов. фильтры, ролики, подшипники, держатели, клапаны, технологическую оснастку, запасные части.

Ролики



Изоляторы

Электрододержатели

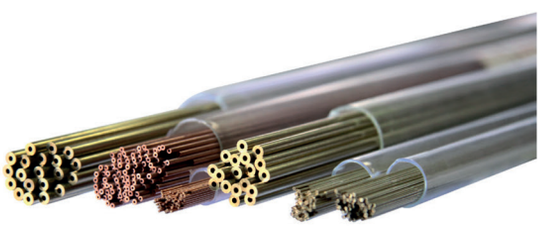


Ролики полиуретановый

Направляющие проволоки

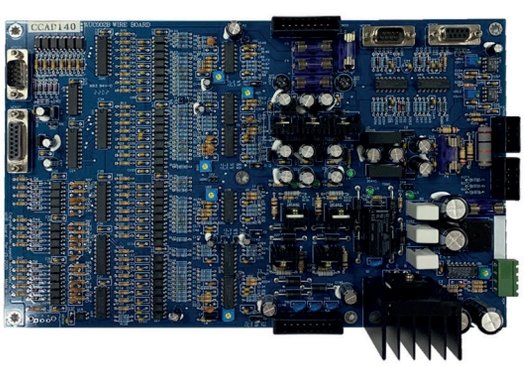
Силовые контакты

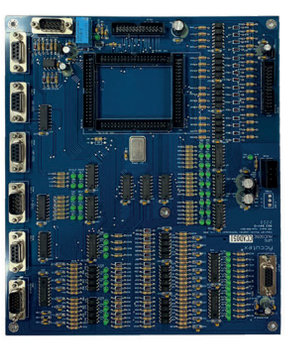
Промывочные сопла



Электроды

Фильтры





Платы

info@m-ser.ru

m-ser.ru

Контакты

125167, г. Москва, Ленинградский проспект 37,
корпус 12, 1 этаж, оф. 26

+7 (495) 988-22-19

info@m-ser.ru